

Síguenos en: [in](#) [▶](#) [f](#) [@](#)

Infrico



infrico.com



info@infrico.com



T:0034 957 51 30 68



Medioambiente y lucha contra la Covid-19, puntos clave en la estrategia de Infrico

Según nos explican desde Infrico, después de un largo camino, este 1 de marzo entraron en vigor los reglamentos de diseño eco-lógico (2019/2024) y de etiquetado energético (2019/2018) que afectan a todos los aparatos de refrigeración comercial que tienen una función de venta directa. Es decir, a los relacionados con la exposición y venta de productos frescos y congelados en el sector de la Distribución Organizada, en el ámbito Horeca y Food & Beverage. La aplicación conjunta y efectiva de los dos reglamentos ejerce como impulso a la hora de eliminar las soluciones que presentan una menor sostenibilidad. El objetivo es reducir el consumo de energía de los aparatos de refrigeración y disminuir por tanto su impacto medioambiental.

Como consecuencia, dicen desde la compañía, «se estimula la competitividad y la innovación entre los fabricantes con el consiguiente beneficio para los clientes, que pueden disfrutar así de una oferta de mayor calidad y de soluciones más sofisticadas. La aplicación conjunta y efectiva de los dos reglamentos ejerce como impulso a la hora de eliminar las soluciones que presentan una menor sostenibilidad. El objetivo es reducir el consumo de energía de los aparatos de refrigeración y disminuir por tanto su impacto medioambiental».

El reglamento de diseño ecológico fija los requisitos mínimos de eficiencia para los productos que se comercializan, mientras que el reglamento de etiquetado energético contempla la inclusión de una etiqueta que ofrece datos de relevancia para el cliente. En esa información

destacan aspectos como el consumo anual, la clase de eficiencia energética, el régimen de temperatura de trabajo y la visibilidad de producto expuesto (TDA) conforme a la norma ISO23953, que define los requisitos para la construcción y el funcionamiento de los muebles de refrigeración comercial que se utilizan para la exposición y venta de alimentos. La información relativa a los fabricantes aparece, de forma pública, en EPREL, la base de datos de productos de la Unión Europea para el Etiquetado Energético.

Diferencias con otras categorías de productos

El etiquetado energético dentro del ámbito de los aparatos de refrigeración comercial presenta sus propias características, diferentes en algunos aspectos a las categorías de productos donde las reglas del etiquetado energético se aplican desde hace años. «Por ejemplo, la elección un mueble de refrigeración comercial de clase C de eficiencia energética implica escoger un producto de alta calidad. La razón se encuentra en los propios reglamentos, que optaron por dejar vacías las clases A y B para fomentar en el mercado el desarrollo de soluciones más eficientes».

Dado que los muebles de refrigeración comercial de venta directa suelen personalizarse para cada configuración, existe la posibilidad de que, en un mismo mueble con denominación comercial genérica y con diferente configuración, puede haber diferentes clases de eficiencia energética en función de la personalización. La entrada en vigor, el 1 de marzo de 2021, de estos dos reglamentos, que velan por la eficiencia energética y la sostenibilidad, completan un largo recorrido iniciado en el año 2005 con el comienzo del proceso de evaluación de procedimientos. En diciembre de 2019 se produjo la publicación de la normativa. «Casi 15 meses después, los reglamentos de diseño ecológico y de eficiencia energética de la Unión Europea son ya una realidad sostenible que está presente en los muebles de refrigeración comercial del Grupo Infrico».

Ultracongeladores, clave en la lucha contra la Covid-19

Pero, por otra parte, es que además de esta apuesta por la sostenibilidad, la situación sanitaria derivada de la Covid-19 ha traído consigo la necesidad de encontrar una vacuna que proteja a la población de esta enfermedad.

Con las vacunas ya operativas, es fundamental que los viales de las vacunas congeladas puedan almacenarse en equipos de frío capaces de conservarla en óptimas condiciones. «La gama de congeladores de ultra baja temperatura de Infrico pretende satisfacer las necesidades más exigentes, asegurando un almacenamiento duradero y fiable de las muestras más sensibles. Son más de tres décadas las que acreditan la confianza del sector sanitario en Infrico, a los que se les ha proporcionado productos específicos y adaptados para laboratorios, bancos de sangre y farmacias. En este marco de pandemia global, Infrico ha realizado numerosos esfuerzos, en un claro compromiso con la sociedad, ampliando la producción de ultracongeladores para cumplir con la demanda a nivel nacional e internacional. En la actualidad los pedidos no solo provienen de España, sino también con destino a otros países como Alemania, Francia, Italia, Israel, Sudamérica y norte de África. Los ultracongeladores de Infrico cuentan con un sistema de doble circuito frigorífico con compresor con bajo nivel de ruido. Una de las principales ventajas es que, en caso de avería de uno de los circuitos, el otro es capaz de mantener la temperatura interior a -70°C ».

Los equipos de ultracongelación ULF alcanzan temperaturas de hasta -86°C , fabricándose modelos con una capacidad que oscila entre los 110 y los 800 litros en equipos verticales y, en arcones horizontales, de entre 500 y 700 litros, capaces de mantener ultracongeladas miles de dosis en hospitales y centros sanitarios.

El equipamiento de estos congeladores ofrece 4 niveles de almacenamiento (opcional de 5 niveles), donde más de 50.000 microtubos pueden estar almacenados en nuestros racks y cajas estándar. Con el objetivo de ofrecer un producto de uso fácil y sencillo para los



usuarios, el cambio de filtro puede realizarse sin herramientas ya que es un filtro fácil de extraer y además es lavable. El recubrimiento interior, los estantes y las puertas interiores están fabricados en acero inoxidable y el sistema de control protegido es por contraseña numérica. En la parte frontal se incorpora una pantalla digital táctil para controlar de temperatura. Asimismo, el Datalogger y USB integrados facilitan una rápida recogida de datos. Nuestros equipos cuentan con compresores fiables de gran potencia, capaces de dar una rápida respuesta tras aperturas de puerta. Para mayor seguridad de las muestras, los ultracongeladores pueden dotarse de sistemas de respaldo de CO2.

